

AUTOMATINIS IMPULSINIS NiCd IR NiMH ELEMENTŲ KRAUTUVAS

MW 8168GS

Krautuvą skirtas krauti 2/4 AAA / AA NiCd ar NiMH elementus. Krovimo pabaigai nustatyti krautuvą naudoja -ΔV metodą. Kai elementas pilnai įkraunamas, krautuvo mikroprocesorius pagal įtampos pokytį ir keletą kitų parametru perjungia krovimą iš greito į palaikantį. Tuo būdu išvengiama elementų perkrovimo.

	AA	AAA
Krovimo srovė	500mA	300mA
Palaikymo srovė	50mA	30mA

Iškrovimo srovė 75mA (2 elem.) / 145 mA (4 elem.). Impulsiniu būdu kraunami / iškraunami AAA, AA dydžio elementai.

Krautuvą gali dirbti 3 režimais : krovimo, iškrovimo ir palaikymo .

KROVIMAS: Įdėjus elementus į krautuvą automatiškai įsijungia krovimo režimas. Impulsinis krovimas leidžia greitai krauti elementus. Krovimo laikas priklauso nuo elemento talpos ir būklės. Krovimo metu dega raudona švieselė.

IŠKROVIMAS: Paspaudus geltoną mygtuką krautuvą iš krovimo pereina į iškrovimo režimą. Iškrovimo metu dega geltona švieselė. Pasibaigus išsikrovimui krautuvą pereina į krovimo režimą.

PALAIKYMŲ RĖŽIMAS: Pilnai įkrovus elementus krautuvą pereina į palaikymo režimą. Elementai kraunami 1/10 krovimo srovės. Palaikymo metu dega žalia švieselė.

Orientaciniai krovimo laikai (krovimo laikas taip pat priklauso nuo elementų iškrovimo lygio).

DYDIS	TIPAS	TALPA (mAh)	KROVIMO LAIKAS	KROVIMO SROVĖ (mA)
AAA	NiCd	300	1h 15min	300
AAA	NiMH	500	2h	300
AAA	NiMH	700	3h	300
AAA	NiMH	750	3h 15min	300
AAA	NiMH	800	3h 25min	300
AAA	NiMH	850	3h 35min	300
AAA	NiMH	950	4h 15min	300
AAA	NiMH	1000	4h 35min	300
AA	NiCd	500	1h 15min	500
AA	NiCd	700	1h 40min	500
AA	NiCd	1000	2h 25 min	500
AA	NiMH	1300	3h 20min	500
AA	NiMH	1600	4h	500
AA	NiMH	1800	4h 25min	500
AA	NiMH	2000	4h 50min	500
AA	NiMH	2100	4h 55min	500
AA	NiMH	2300	5h 10min	500
AA	NiMH	2500	5h 30min	500
AA	NiMH	2600	6h 50min	500

RĖŽIMŲ INDIKACIJA:

Rėžimų indikacija nustatoma pagal besikeičiančią švieselės CHARGE / READY / DISCHARGE spalvą:

Spalva	Rėžimas
Geltona	Iškrovimas
Raudona	Krovimas
Žalia	Palaikymas (elementai paruošti naudojimui)

INSTRUKCIJA:

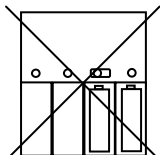
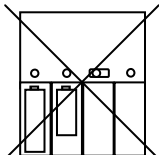
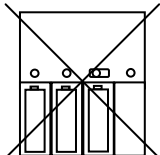
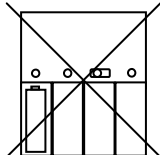
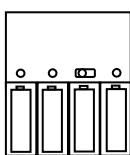
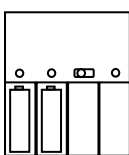
NiCd elementams

- Įjunkite krautuvą į rozetę.
- Krautuvą įjungus į tinklą užsidega raudona švieselė (POWER) kairiajame šone.
- Raudoną perjungėją nustatykite į padėtį 2.4V / 4.8V priklausomai kiek elementų krausite (2 ar 4).
- Kraunami elementai turi būti vienodo dydžio ir talpos.
- Atidžiai žiūrėdami poliarumus sudėkite elementus.
- Sudėjus elementus automatiškai įsijungia krovimas. Paspauskite geltoną mygtuką DISCHARGE. Prasidės iškrovimas (geltona švieselė).
- Pasibaigus iškrovimui prasidės krovimas (raudona švieselė).
- Pasibaigus krovimui įsijungs palaikymo rėžimas (žalia švieselė). Elementai paruošti naudojimui.

NiMH elementams:

Šio tipo elementams darbo seka tokia pat kaip ir NiCd elementams, tik nereikės iškrovimo rėžimo (praleiskite 6 punktą).

ELEMENTUS DĖKITE TAIP:



DĖMESIO:

- kraunami elementai turi būti vienodo tipo, dydžio ir talpos;
- kraukite tik NiCd ar NiMH AAA, AA elementus;
- nekraukite paprastų elementų;
- nekraukite pažeistų ar ištekėjusių elementų;
- krautuvo nenaudokite kaip maitinimo šaltinio;
- krautuvą naudokite tik sausoje, nepavojingoje aplinkoje;
- patys neardykite ir netaisykite krautuvo;

PATARIMAS:

Naujus elementus patariame tris kartus iškrauti – įkrauti. Tik po to jie įgaus pilną talpą.